



Technisches Merkblatt - Produktinformation

Flexi-KST

Produktbeschreibung

Flexi KST ist ein elastischer Konturspachtel speziell für die Anwendung auf lackierbaren Kunststoffteilen. Sehr gute Haftung auch auf Stahl, Eisen, Aluminium, GFK und Holz, hohe Elastizität, kurze Trockenzeit und leicht schleifbar.

Farbtöne

dunkelgrau

Härter

Härter P rot

Mischungsverhältnis

100:2 nach Gewicht

Verdünnung

--

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

schleifbar nach 20 - 30 Minuten

bei Objekttemperatur 60 °C

schleifbar nach 10 - 15 Minuten

Verarbeitungszeit bei 20 °C

4 - 5 Minuten

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Version: UV 1 / 0624





Technisches Merkblatt - Produktinformation Flexi-KST

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/b 250 g/l

Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 25 g/l.

Haltbarkeit

1 Jahr im verschlossenen Original-Gebinde

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P rot verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrosten und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trockenung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) muss vor dem eigentlichen Spachteln Airo Epoxy Universalgrund vorgrundiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit Airo 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Spachtel nur trocken schleifen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Version: UV 1 / 0624